

## TUYAU EN FONTE DUCTILE TR FLEX<sup>®</sup> 4" - 36"

MATERIEL	Fonte ductile AWWA C150/ANSI A21.50, AWWA C151/ANSI A21.51, ASTM A536
PRESSION	350 PSI Pression nominale 4" - 24" & 250PSI POUR 30 & 36"
TEST	ANSI / AWWA C151 / ANSI 21.51 & selon les exigences UL - FM
LONGUEUR	18 pieds longueur de pose nominale
CIMENT MORTIER	ANSI / AWWA C104 / ANSI 21.4
REVÊTEMENT	ANSI / AWWA C104 / ANSI 21.4
GARNITURE	ANSI / AWWA C111/ ANSI A21.11
NORMES	AWWA C150/ANSI A21.50, AWWA C151/ANSI A21.51, AWWA C104 / ANSI 21.4, AWWA C111/ ANSI A21.11



4" - 20"



24"- 36"

❖ Visitez [pe.mcwane.com](http://pe.mcwane.com) pour plus d'informations

❖ Toutes les dimensions sont en pouces

# INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE TR FLEX<sup>®</sup> 4" - 36"

## Instructions d'assemblage des tuyaux et raccords TR Flex:

- Lorsque vous déposez le tuyau ou le raccord dans la tranchée, orienter les ouvertures dans la cloche pour l'insertion des segments de barrure afin que:
  - Les 2 ouvertures du tuyau de 4" à 20" soient à l'horizontal ou aux positions de 3 et 9 heures.
  - Les 4 ouvertures du tuyau de 24" à 36" soient aux positions de 2, 4, 8 et 10 heures ou qu'elles forment un 'X' en regardant la face de la cloche.



**4"-20"**



**24"-36"**

- Nettoyer soigneusement l'intérieur de la cloche incluant la cavité pour la garniture d'étanchéité et la rainure d'insertion des segments de barrure, pour enlever les saletés, débris et tout matériel qui pourrait empêcher le scellement du joint d'étanchéité ou l'insertion des segments de barrure. Vérifier que la cavité pour la garniture d'étanchéité est sèche.
- Nettoyer le bout mâle du tuyau.
- Insérer une garniture d'étanchéité Tyton standard dans la cloche, s'assurer que la garniture est bien enfoncée en place.
- Appliquer une couche mince et continue de lubrifiant sur la garniture d'étanchéité et sur le bout mâle jusqu'au cordon de soudure.
- En maintenant le tuyau en ligne droite, insérer le bout mâle dans la cloche du tuyau jusqu'à ce que la première marque d'insertion soit dans la cloche.
- Il y a deux segments de barrure par joint de 4" à 10", quatre par joint de 12" à 20" et huit par joint de 24" à 36".
- Insérer un segment de barrure à la fois dans l'ouverture de la cloche et faites le glisser dans la rainure. Les segments rouges pivotent vers la droite et les segments noirs pivotent vers la gauche.
- Insérer le segment en caoutchouc dans l'ouverture de la cloche entre les deux segments de barrure pour les maintenir en place.
- Une fois que tous les segments de barrure et les segments de caoutchouc sont en place, tirer le joint vers l'arrière pour étendre complètement le joint.
- Si désiré, faire la déflexion voulue au joint.

❖ Visitez [pe.mcwane.com](http://pe.mcwane.com) pour plus d'informations

\* TR FLEX<sup>®</sup> est une marque enregistrée de U.S. Pipe